

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI  
(c) 2003 Thomson Derwent.. All rts. reserv.

014278286 \*\*Image available\*\*

WPI Acc No: 2002-098987/200214

**Acrylic phosphonic acid compounds, useful as an adhesive, polymer, composite, cement, molded article or dental material, are novel.**

Patent Assignee: IVOCLAR VIVADENT AG (IVOC-N)

Inventor: MOSZNER N; RHEINBERGER V; RUMPHORST A; ZEUNER F

Number of Countries: 029 Number of Patents: 005

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
EP 1148060	A1	20011024	EP 2001107896	A	20010411	200214 B
CA 2344134	A1	20011017	CA 2344134	A	20010412	200214
DE 10018968	C1	20020110	DE 1018968	A	20000417	200214
US 20020016384	A1	20020207	US 2000250698	P	20001201	200217
			US 2001834799	A	20010413	
JP 2002012598	A	20020115	JP 2001116222	A	20010413	200220

Priority Applications (No Type Date): DE 1018968 A 20000417

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

EP 1148060 A1 G 23 C07F-009/38

Designated States (Regional): AL AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT  
LI LT LU LV MC MK NL PT RO SE SI TR

CA 2344134 A1 E C07F-009/38

DE 10018968 C1 C07F-009/38

US 20020016384 A1 C08K-003/00 Provisional application US 2000250698

JP 2002012598 A 16 C07F-009/40

Abstract (Basic): EP 1148060 A1

NOVELTY - Novel acrylic phosphonic acid compounds are claimed  
DETAILED DESCRIPTION - Acrylic phosphonic acid compounds (I) of  
formula (1) are claimed.

INDEPENDENT CLAIMS are included for:

(i) a dental material containing the acrylic phosphonic acid (I)  
and

(ii) polymers and copolymers prepared by (co)polymerization of the  
acrylic phosphonic acid (I).

R1=1-10C alkylene or 6-14 C alkylene;

R2=H, 1-10C alkyl or 6-10C aryl;

Y=oxygen, sulfur, 1-8C alkylene or is missing;

n=1-5;

X=CN when 1 is 1 and Z is missing;

X=CONR3 with R3 equal to H, 1-10C alkyl or 6-10C aryl whereby when  
n is 1, Z is H or 1-10C alkyl or phenyl and when n=2-5, Z is an  
aliphatic, aromatic or araliphatic 1-14C hydrocarbon whereby Z and R3  
may form part of an overall ring

USE - The acrylic phosphonic acid (I) is useful as an adhesive,  
polymer, composite, cement, molded article or dental material and is at  
least partially in polymerized form (claimed).

ADVANTAGE - The acrylic acid phosphonic acid (I) has improved  
resistance to hydrolysis.

pp; 23 DwgNo 0/0

Derwent Class: A14; A41; A96; D21; E11

International Patent Class (Main): C07F-009/38; C07F-009/40; C08K-003/00

International Patent Class (Additional): A61F-002/00; A61K-006/00;

A61K-006/08; A61K-006/083; C07F-009/02; C07F-009/6509; C08F-030/02;  
C08F-130/02; C08F-230/02

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI  
(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

012892041     \*\*Image available\*\*

WPI Acc No: 2000-063876/200006

**Self-etching dental materials containing polymerizable phosphonic acids,  
used e.g. as bonding, filling or sealing materials**

Patent Assignee: DEGUSSA-HUELS AG (DEGS )

Inventor: ALBERT P; DORN K; LOEHDEN G

Number of Countries: 001    Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
DE 19918974	A1	19991216	DE 1018974	A	19990427	200006 B

Priority Applications (No Type Date): DE 1025688 A 19980609

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
DE 19918974	A1		7	A61K-006/083	

Abstract (Basic): DE 19918974 A1

NOVELTY - Dental materials contain polymerizable  
(meth)acryloyloxyalkanephosphonic acids (I).

DETAILED DESCRIPTION - Dental materials comprise phosphonic acids  
of formula (I).

R1=H or methyl;

n=1-11.

USE - For dental restoration work. The material is specifically a  
bonding agent, cement, 'compomer', composite, filling material, sealing  
material, facing plastic or facing plastic adhesive for dental use (all  
claimed).

ADVANTAGE - The materials have self-etching properties, are rapidly  
taken up by dental substrates or flaws and give stronger and  
longer-lasting bonds to dental substrates than prior art analogs (e.g.  
as described in DE2818068). They can be anchored in cavities in the  
teeth in a single stage (i.e. without pre-etching) and without addition  
of further components.

pp; 7 DwgNo 1/1

Derwent Class: A14; A96; D21

International Patent Class (Main): A61K-006/083



①9 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

⑫ Patentschrift  
⑩ DE 100 18 968 C 1

⑤① Int. Cl. 7:  
C 07 F 9/38  
A 61 K 6/083  
C 08 F 130/02  
C 08 F 230/02

⑳ Aktenzeichen: 100 18 968.7-44  
㉔ Anmeldetag: 17. 4. 2000  
㉕ Offenlegungstag: -  
㉖ Veröffentlichungstag  
der Patenterteilung: 10. 1. 2002

DE 100 18 968 C 1

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

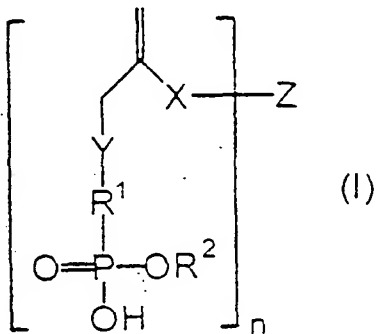
㉗ Patentinhaber:  
Ivoclar Vivadent AG, Schaan, LI  
  
㉘ Vertreter:  
X Uexküll & Stolberg, 22607 Hamburg

㉚ Erfinder:  
Moszner, Norbert, Prof. Dr., Eschen, LI; Zeuner,  
Frank, Dr., Vaduz, LI; Rumphorst, André, Dr., Vaduz,  
LI; Rheinberger, Volker, Dr., Vaduz, LI

㉛ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht  
gezogene Druckschriften:  
DE 33 18 819 A1  
DE 32 10 775 A1

⑤4 Hydrolysestabile und polymerisierbare Acrylphosphonsäure

⑤7 Hydrolysestabile und polymerisierbare Acrylphosphonsäure mit der allgemeinen Formel (I)



die sich besonders als Bestandteil von Dentalmaterialien eignet.

DE 100 18 968 C 1

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft polymerisierbare Acrylphosphonsäuren, die eine hohe Hydrolysestabilität aufweisen und sich insbesondere zur Herstellung oder als Bestandteile von Polymeren, Adhäsiven oder anderen Materialien und hauptsächlich von Dentalmaterialien eignen.

[0002] Polymerisierbare Phosphonsäuren sind vor allem als Comonomere von polymer-chemischer Bedeutung. Sie gestatten die Herstellung von organischen Polymeren mit hoher thermischer Stabilität, guten Hafteigenschaften, schwerer Entflammbarkeit und guter Löslichkeit in polaren Lösungsmitteln. Für diesen Zweck sind zahlreiche monomere Phosphonsäuren mit polymerisierbaren Vinyl-, Dienyl-, Allyl- oder Styrylgruppen synthetisiert und polymerisiert worden. Eine Übersicht zu Phosphonsäuren gibt Houben-Weyl, Methoden der Organischen Chemie, Band E 20 (2. Teil), Georg Thieme Verlag, Stuttgart-New York 1987, S. 1300 ff. Beispiele für solche konventionellen polymerisierbaren Phosphonsäuren sind Vinylphosphonsäure, Allylbenzolphosphonsäure,  $\alpha$ -Aminoallylphosphonsäure, Phenylethenphosphonsäure, 1,3-Butadien- oder Isoprenphosphonsäure, 4-Vinylbenzolphosphonsäure oder 2-(4-Vinylphenyl)-ethanphosphonsäure.

[0003] Phosphonsäuren, bei denen die C=C-Gruppierung direkt oder über ein Sauerstoffatom an das Phosphoratom gebunden ist, wie z. B. Vinylphosphonsäure oder Ethylphosphonsäuremonovinylester, zeigen allerdings nur eine mäßige Neigung zur Homopolymerisation, so daß nur Homopolymere mit einer geringen Molmasse zugänglich sind.

[0004] Hochmolekulare Polymerisate können demgegenüber von (Meth)acrylphosphonsäuren oder -estern erhalten werden, bei denen die (Meth)acrylgruppe nicht direkt sondern über eine hydrolysestabile Spacergruppe an den Phosphor gebunden ist. Derartige (Meth)acrylphosphonsäure-Derivate werden beispielsweise in der DE-B-27 11 234 beschrieben.

[0005] Die DE-A-32 10 775 offenbart 2-Acrylamido-2-methyl-propanphosphonsäure mit der Formel  $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CONH}-\text{C}(\text{CH}_3)_2-\text{CH}_2-\text{P}(=\text{O})(\text{OH})_2$  sowie deren Verwendung zur Herstellung von Copolymerisaten.

[0006] Die DE-A-33 13 819 und die JP 62-63314 (Chem. Abstr. 107 (1987), 41318f) offenbaren Methacrylsäure-(2-phosphono-1,1-dimethylethylamin) der Formel  $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-\text{CONH}-\text{C}(\text{CH}_3)_2-\text{CH}_2-\text{P}(=\text{O})(\text{OH})_2$ .

[0007] Gemäß EP-B-0 089 654 und US-A-4 650 591 soll sich Acrylsäure-(2-phosphono-1,1-dimethylethylamin), auch als 2-Acrylamido-2-methyl-propanphosphonsäure bezeichnet, in Form ihrer Homo- oder Copolymeren als Korrosionsinhibitor eignen.

[0008] Die DD-A-273 846 offenbart Haftvermittler auf der Basis von N-Acyl-aminomethan-bisphosphonsäurederivaten.

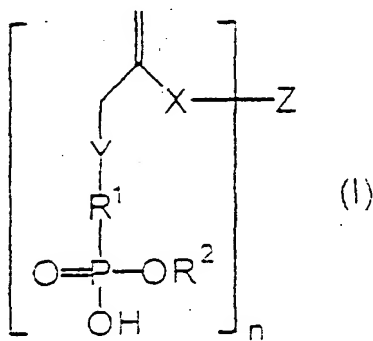
[0009] Diese bekannten (Meth)acrylphosphonsäure-Derivate sind in wäßriger Lösung nicht stabil. Vielmehr findet bei ihnen eine hydrolytische Abspaltung der (Meth)acrylgruppe statt, die durch dissoziierte Protonen der Phosphonsäuregruppe sogar noch katalysiert und damit beschleunigt wird.

[0010] Bei einer ganzen Reihe von Anwendungen polymerisierbarer Phosphonsäuren ist jedoch der Einsatz von wäßrigen Lösungen von Vorteil oder zwingend notwendig. Dies ist z. B. bei der Herstellung von niedrigviskosen Adhäsiven, die frei von organischen Lösungsmitteln sind, oder bei dentalen Adhäsiven der Fall, die nur in wäßriger Form zu einer optimalen Benetzung der feuchten Dentinoberfläche führen.

[0011] Die DE 197 46 708 A1 offenbart polymerisierbare Acrylphosphonsäuren, die in wäßriger Lösung hydrolysestabil sind, über gute Hafteigenschaften verfügen, mit herkömmlichen radikalischen Initiatoren polymerisiert werden können und sich daher als Bestandteil insbesondere von Adhäsiven, Formkörpern, Zementen oder Kompositen und vor allem von Dentalmaterialien eignen. Die Acrylphosphonsäuren zeigen in Form ihrer Carbonsäureester eine gute Löslichkeit in Wasser und polaren organischen Lösungsmitteln während sie in Form der Carbonsäuren zwar gut in Wasser aber kaum in organischen Lösungsmitteln löslich sind. Das unterschiedliche Lösungsverhalten von Ester und Säure kann bei wasserhaltigen Materialien nachteilig sein. Die Hydrolyse der Carbonsäureester zur freien Carbonsäure unter Abspaltung von Alkohol kann die Löslichkeit der Monomeren signifikant verändern und so zur partiellen oder vollständigen Ausfällung der Phosphonsäurekomponente führen und damit die Eigenschaften des Materials beeinflussen.

[0012] Aufgabe der Erfindung ist die Bereitstellung von polymerisationsfähigen Acrylphosphonsäuren, die in Gegenwart von Wasser bei Raumtemperatur praktisch vollkommen hydrolysestabil sind.

[0013] Diese Aufgabe konnte überraschend durch Acrylphosphonsäuren der folgenden allgemeinen Formel (I) gelöst werden



worin  $\text{R}^1$ ,  $\text{R}^2$ ,  $\text{R}^3$ , X, Y, Z und n die folgenden Bedeutungen haben:

$\text{R}^1$  = ein geradkettiger oder verzweigter  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Alkyl- oder  $\text{C}_6$ - bis  $\text{C}_{14}$ -Arylen-Rest;

$\text{R}^2$  = Wasserstoff, ein geradkettiger oder verzweigter  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Alkyl- oder  $\text{C}_6$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Arylrest;

Y = Sauerstoff, Schwefel,  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_3$ -Alkyl- oder entfällt;

n = 1, 2, 3, 4, oder 5;

wobei

$X = \text{CN}$ ,  $n = 1$  und  $Z =$  entfällt oder

$X = \text{CONR}^3$  mit

$R^2 =$  Wasserstoff, ein geradkettiger oder verzweigter  $C_1$ - bis  $C_{10}$ -Alkylrest oder ein  $C_6$ - bis  $C_{10}$ -Aryl-Rest;

mit der Maßgabe daß

für  $n = 1$

$Z =$  Wasserstoff oder ein geradkettiger oder verzweigter  $C_1$ - bis  $C_{10}$ -Alkylrest oder ein Phenylrest; und

für  $n = 2$  bis 5

$Z =$  ein  $n$ -fach mit der in Klammern stehenden Struktur der Formel (I) substituierter, aliphatischer, aromatischer oder araliphatischer, geradkettiger oder verzweigter Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 14 Kohlenstoffatomen, wobei  $Z$  und  $R^3$  auch Teil eines gemeinsamen Ringes sein können, und

wobei die einzelnen Reste substituiert oder unsubstituiert sein können.

[0014] Die einzelnen Alkyl-, Aryl-, Alkylen-, Arylen-, Phenyl-, Phenylen- und Arylenalkylenreste können durch einen oder mehrere Substituenten, wie Cl, Br,  $\text{CH}_3\text{O}$ , OH, COOH, CN,  $=\text{O}$ ,  $=\text{S}$ ,  $=\text{NR}^2$  oder  $-\text{NR}^3-\text{CO}-\text{C}(=\text{CH}_2)\text{CH}_2-\text{Y}-\text{R}^1$ - $\text{PO}(\text{OH})_2$  substituiert sein.

[0015] Die Nitrile ( $X = \text{CN}$ ) lassen sich in die Amide ( $X = \text{CONR}^3$ ) überführen und können daher als deren Vorstufen angesehen werden.

[0016] Weiter existieren für die oben angegebenen Variablen der Formel (I) bevorzugte Definitionen, die, sofern nicht anders angegeben, unabhängig voneinander gewählt werden können und wie folgt sind:

$R^1 =$  ein geradkettiger oder verzweigter  $C_1$ - bis  $C_5$ -Alkylrest oder Phenylen;

$R^2 =$  Wasserstoff oder ein geradkettiger  $C_1$ - bis  $C_3$ -Alkylrest;

$Y =$  Sauerstoff oder entfällt;

$X = \text{CN}$  oder  $\text{CONR}^3$  mit

$R^3 =$  Wasserstoff, ein geradkettiger  $C_1$ - bis  $C_6$ -Alkylrest, ein Phenylrest oder zusammen mit  $Z$  Teil eines sechsgliedrigen Rings;

$n = 1$  oder 2;

$Z =$  Wasserstoff oder ein geradkettiger oder verzweigter  $C_1$ - bis  $C_{10}$ -Alkylrest, ein Phenylrest oder zusammen mit  $R^3$  Teil eines sechsgliedrigen Rings (für  $n = 1$ ); und

$Z =$  ein geradkettiger  $C_1$ - bis  $C_{10}$ -Alkylrest oder zusammen mit  $R^3$  Teil eines sechsgliedrigen Rings (für  $n \geq 2$ ).

[0017] Besonders bevorzugte Bedeutungen, die ebenfalls unabhängig voneinander gewählt werden können, sind:

$R^1 =$  ein geradkettiger oder verzweigter  $C_1$ - bis  $C_4$ -Alkylrest;

$R^2 =$  Wasserstoff oder ein Methylrest;

$Y =$  Sauerstoff;

$X = \text{CONR}^3$ ;

$R^3 =$  Wasserstoff oder ein geradkettiger  $C_1$ - bis  $C_3$ -Alkylrest;

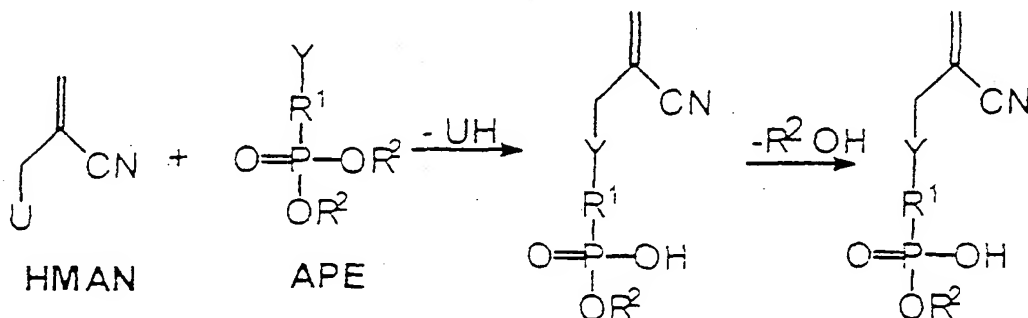
$Z =$  Wasserstoff oder ein geradkettiger  $C_1$ - bis  $C_6$ -Alkylrest (für  $n = 1$ ); und

$Z =$  ein geradkettiger  $C_1$ - bis  $C_5$ -Alkylrest (für  $n \geq 2$ ).

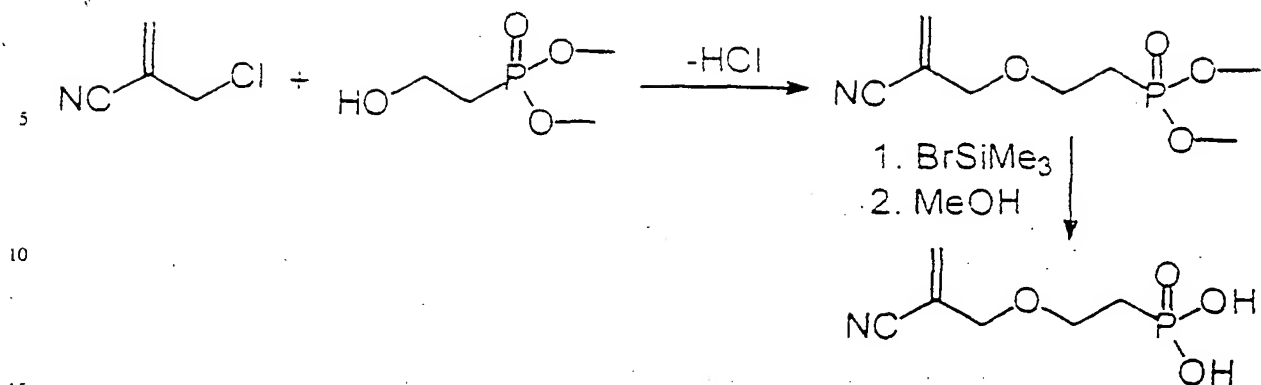
[0018] Die Reste  $R^1$ ,  $R^2$ ,  $R^3$  und/oder  $Y$  sind vorzugsweise unsubstituiert, der Rest  $Z$  ist vorzugsweise unsubstituiert oder durch  $=\text{O}$ ,  $=\text{S}$ ,  $=\text{NR}^2$  oder  $-\text{NR}^3-\text{CO}-\text{C}(=\text{CH}_2)\text{CH}_2-\text{Y}-\text{R}^1-\text{PO}(\text{OH})_2$  substituiert.

[0019] Bevorzugte Verbindungen sind demgemäß solche, bei denen mindestens eine besonders bevorzugt alle der Variablen der Formel (I) die vorstehend beschriebenen bevorzugten Definition aufweisen, wobei die Formel (I) alle durch die genannten Substituenten möglichen Stereoisomere und ihre Mischungen, wie Racemate, einschließt.

[0020] Die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäuren der Formel (I) ( $X = \text{CN}$ ,  $Z$  entfällt) lassen sich durch Umsetzung von am Alkylrest Y-funktionalisierten Alkylphosphonsäureestern APE ( $R^2 = \text{Alkyl}$ ) mit  $\alpha$ -Halogenmethylacrylnitrilen ( $U = \text{Halogen}$ , vor allem Cl oder Br) HMAN und nachfolgende Abspaltung der Alkylgruppen  $R^2$  unter Anwendung der aus der organischen Chemie bekannten Methoden für die Knüpfung von C-C-, C-O- oder C-S-Bindungen (vgl. C. Weygand, G. Hilgetag, Organisch-chemische Experimentierkunst, Johann Ambrosius Bart Verlag, Leipzig 1970, S. 963 f., 362 f. und 657 f.) herstellen. Dabei wird für die beiden Phosphonsäure-Gruppen die Schutzgruppen-Technik eingesetzt, d. h. daß die Umsetzungen z. B. mit den entsprechenden Phosphonsäureestern durchgeführt werden, aus denen dann anschließend in Abhängigkeit vom eingesetzten Hydrolyse-Reagenz die Mono- ( $R^2 = \text{Alkyl}$ ) oder Dihydrogenphosphonsäuren ( $R^2 = \text{H}$ ) der Formel (I) freigesetzt werden:

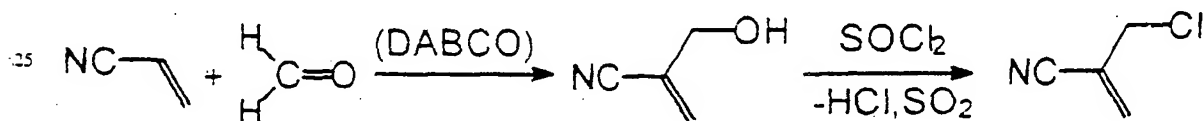


[0021] Konkret führt die Umsetzung von  $\alpha$ -Chlormethylacrylnitril mit 2-Hydroxyethylphosphonsäuredimethylester über 2-[4-(Dimethoxyphosphoryl)-2-oxybutyl]-acrylnitril nach Silylierung mit Trimethylsilylbromid und Desilylierung mit Methanol zur entsprechenden Phosphonsäure {2-[4-(Dihydroxyphosphoryl)-2-oxabutyl]-acrylnitril}:

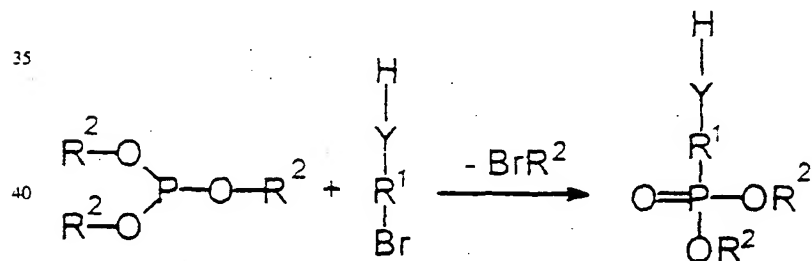


[0022] Die  $\alpha$ -Halogenmethylacrylnitrile HMAN sind durch Reaktion von Acrylnitril mit Formaldehyd in Gegenwart von 1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octan (DABCO) und nachfolgende Halogenierung mit anorganischen Säurechloriden, wie  $\text{SOCl}_2$ ,  $\text{PCl}_3$  oder  $\text{PBr}_3$  zugänglich (vgl. DE-OS 34 44 098 und G. F. Meijs, E. Rizzardo, S. H. Thang, Polym. Bull. 24 (1990) 501).

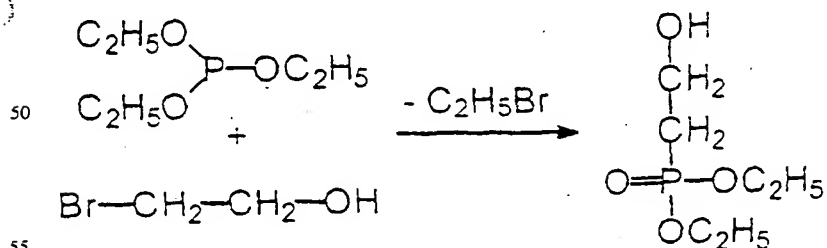
[0023] Beispielsweise führt die Umsetzung von Acrylnitril mit Formaldehyd über  $\alpha$ -Hydroxymethylacrylnitril nach Chlorierung mit Thionylchlorid zum  $\alpha$ -Chlormethylacrylnitril:



[0024] Geeignete Phosphonsäureester APE können auf unterschiedlichen Wegen erhalten werden. Eine besonders geeignete Reaktion für die Herstellung von Alkanphosphonsäureestern ist die Michaelis-Arbusow-Reaktion (vgl. G. M. Kosolapoff, Org. Reactions 6 (1951) 273), bei der Trialkylphosphite, z. B. Triethylphosphit, und Halogenalkane miteinander umgesetzt werden, z. B.:



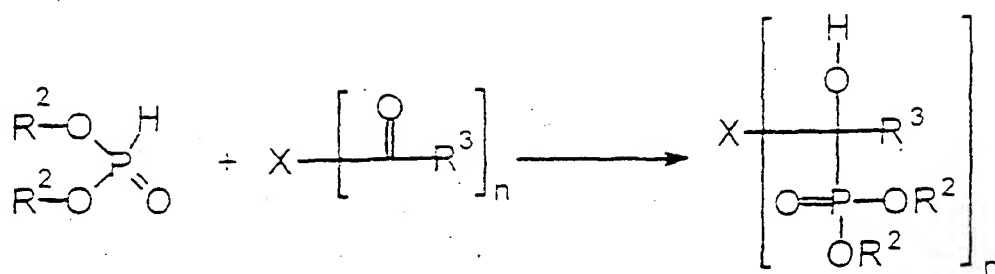
[0025] Konkret kommt es bei der Reaktion von Triethylphosphit mit 2-Bromethanol zur Bildung des 2-Hydroxyethylphosphonsäurediethylesters:



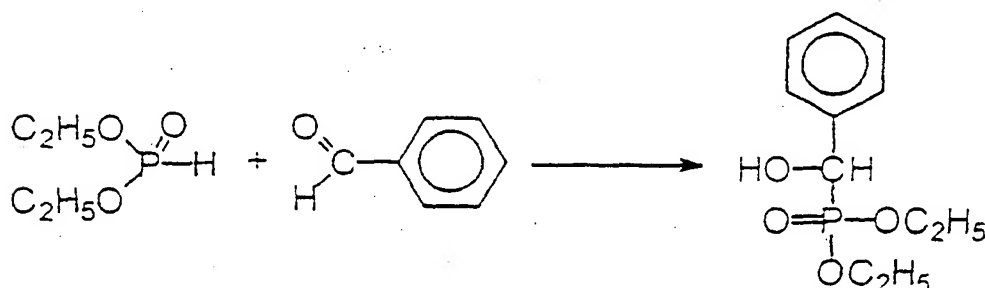
[0026] Dabei muß gegebenenfalls auch der Y-Substituent geschützt werden. Eine weitere Möglichkeit der Synthese von Hydroxyalkylphosphonsäureestern ( $\text{YH} = \text{OH}$ ) besteht in der basenkatalysierten Anlagerung von Dialkylphosphiten an mono- oder difunktionelle Aldehyde oder Ketone (F. Texier-Boullet, A. Foucaud, Synthesis, 1982, 916):

60

65

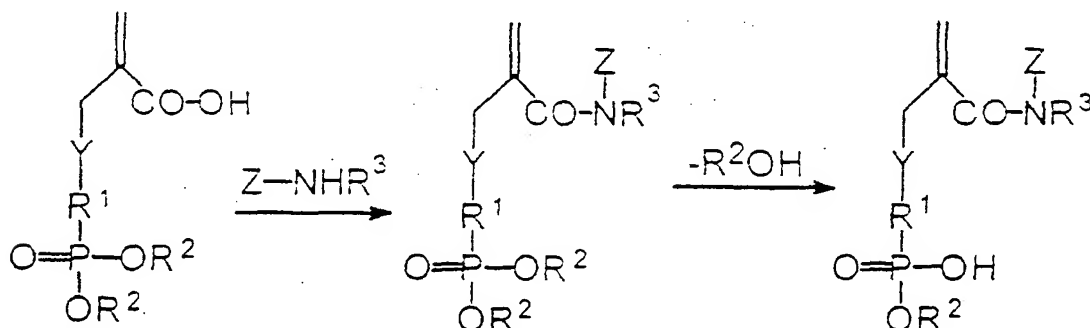


[0027] Konkret erhält man durch Umsetzung von Diethylphosphit mit Benzaldehyd den (1-Hydroxy-1-phenyl)-methylphosphonsäurediethylester:



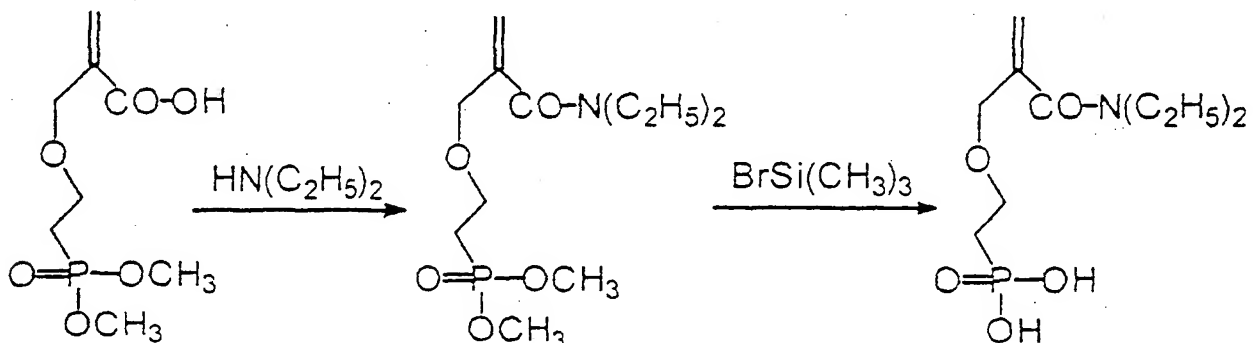
[0028] Die hydrolytische Abspaltung der Schutzgruppe erfolgt dann vorzugsweise durch Silylierung mit Trialkylsilylhalogeniden, z. B. Trimethylsilylchlorid/(NaI oder NaBr), und nachfolgende Umsetzung mit Alkoholen oder Wasser (S. Freeman, J. Chem. Soc., Perkin Trans. 2, 1991, 263).

[0029] Die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäuren AP der Formel (I) ( $\text{X} = \text{CONR}^3$ ,  $n = 1$ ) lassen sich durch Umsetzung von Dialkoxyposphoryl-acrylsäuren DPA mit monofunktionellen Aminen in Gegenwart eines geeigneten Kondensationsmittels und nachfolgende Hydrolyse der Phosphonsäureestergruppen herstellen.

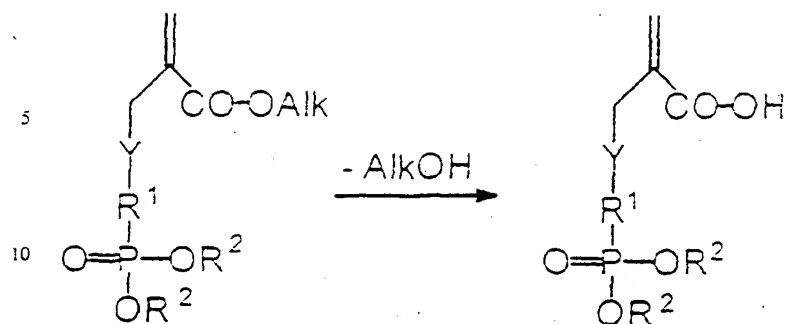


[0030] Als Kondensationsmittel für die Amidierung können Carbodiimide bzw. Phosphoroxychlorid (Houben-Weyl, Bd. 15/2, Peptide: 4. Auflage, Georg Thieme Verlag, Stuttgart 1974, S. 103 ff. und 232 ff.) eingesetzt werden. Die Abspaltung der Phosphonsäureestergruppen erfolgt mittels Trimethylsilylbromid.

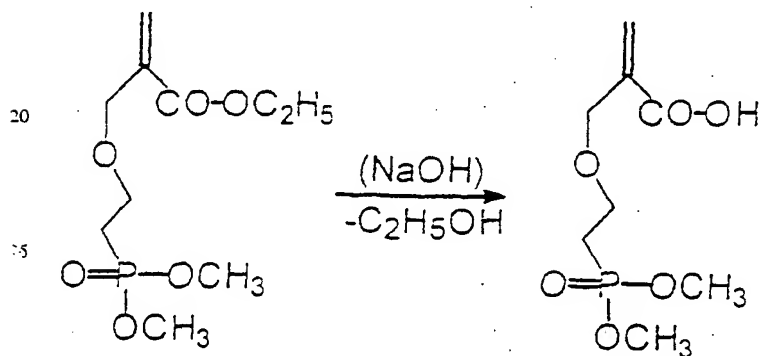
[0031] Beispielsweise führt die Umsetzung von 2-[4-(Dimethoxyphosphoryl)-2-oxabutyl]-acrylsäure mit Diethylamin über 2-[4-(Dimethoxyphosphoryl)-2-oxabutyl]-acrylsäurediethylamid zu der entsprechenden Acrylamidophosphonsäure [2-[4-(Dihydroxyphosphoryl)-2-oxabutyl]-acrylsäurediethylamid]:



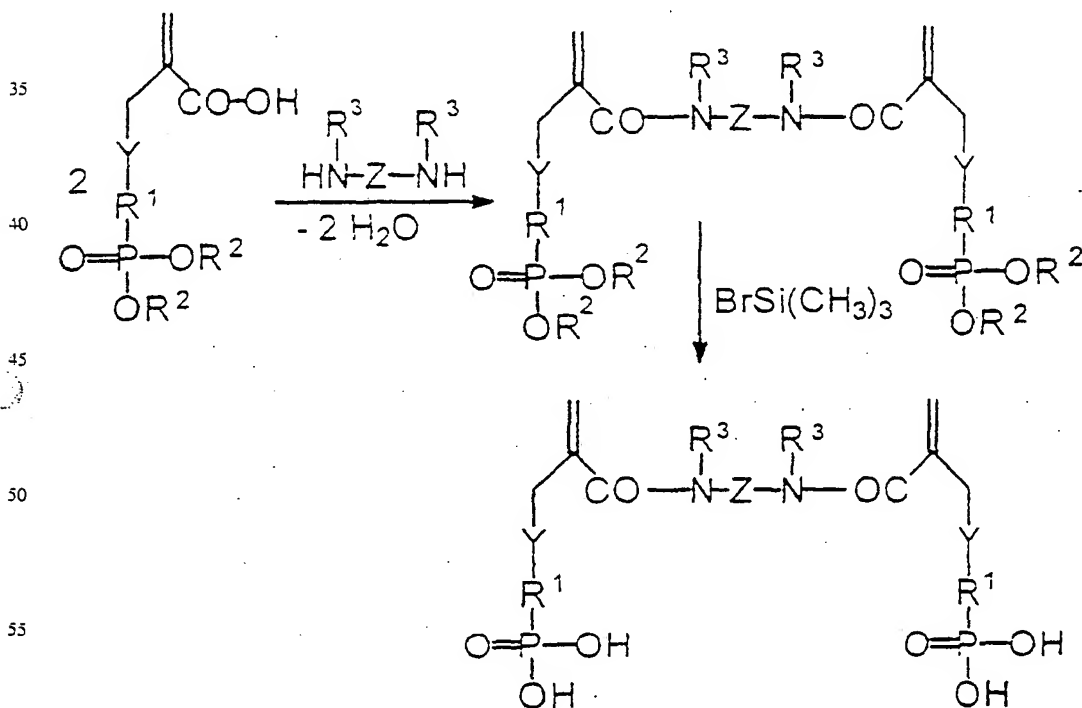
[0032] Die eingesetzten Dialkoxyposphoryl-acrylsäuren DPA lassen sich aus entsprechenden Dialkoxyposphoryl-acrylsäurealkylestern DPAE (vgl. N. Moszner, F. Zeuner, U. K. Fischer, V. Rheinberger, Macromol. Chem. Phys. 200 (1999) durch selektive alkalische Hydrolyse herstellen, z. B.:



15 [0033] Konkret führt die Umsetzung von 2-[4-(Dimethoxyphosphoryl)-2-oxabutyl]-acrylsäureethylester mit Natriumhydroxid unter Abspaltung von Ethanol zu 2-[4-(Dimethoxyphosphoryl)-2-oxa-butyl]-acrylsäure:

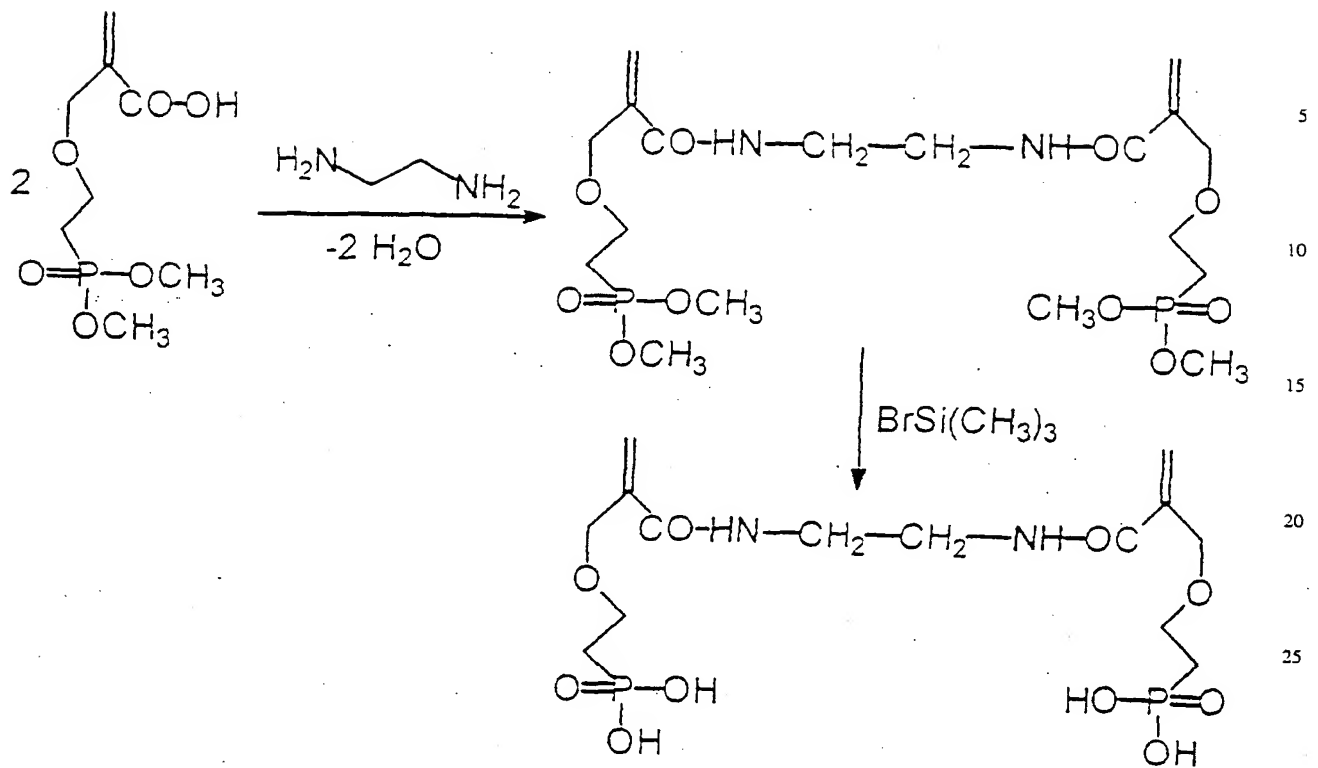


30 [0034] Analog ergibt die Amidierung von Dialkoxyphosphorylacrylsäuren mit Diaminen die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäuren der Formel (I) mit  $X = \text{CONR}^3$  und  $n = 2$ :

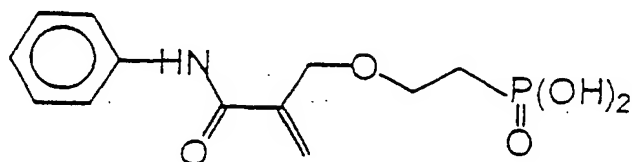
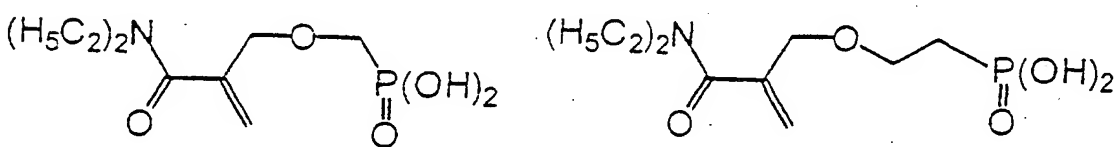
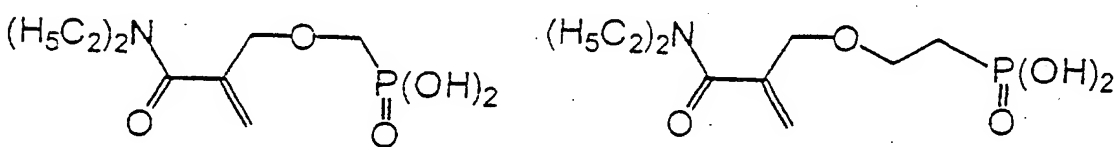
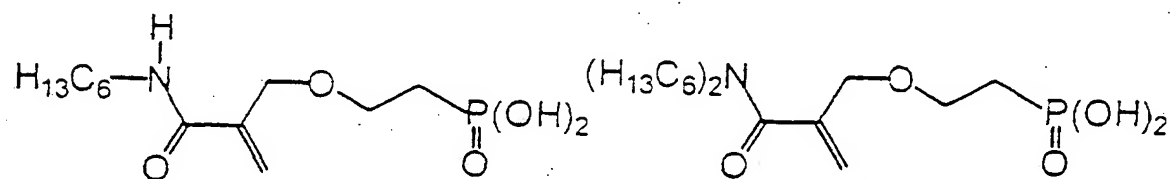
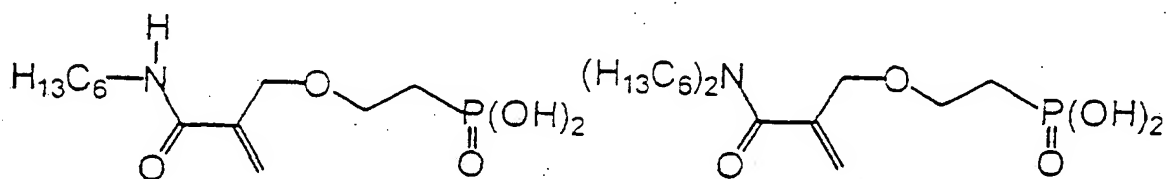
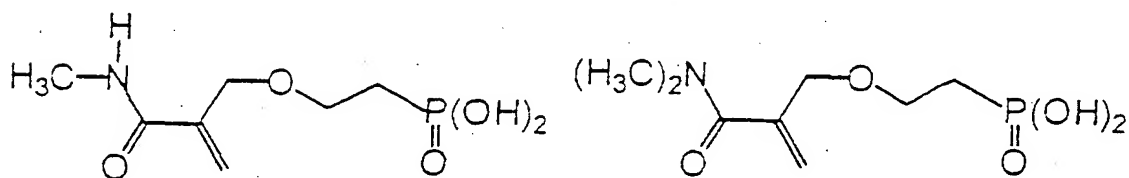
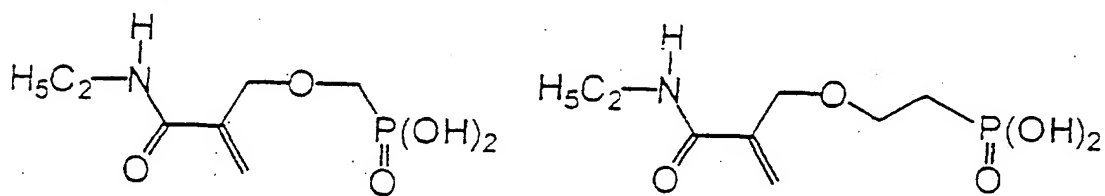
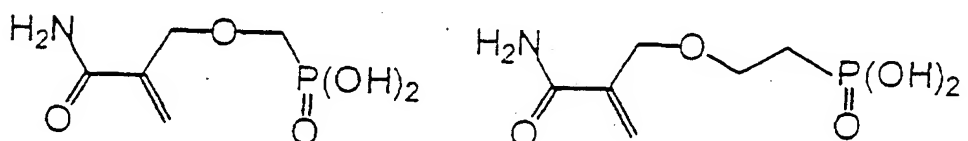
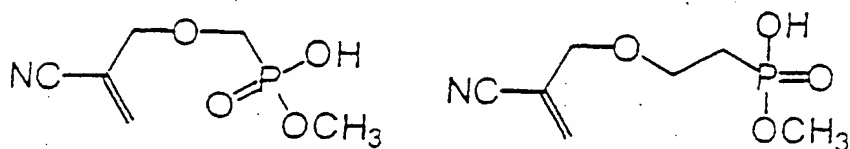
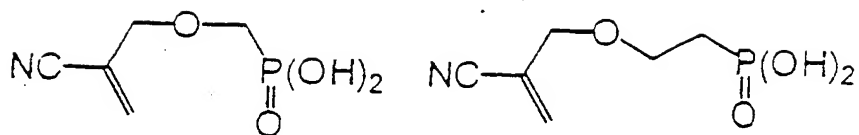


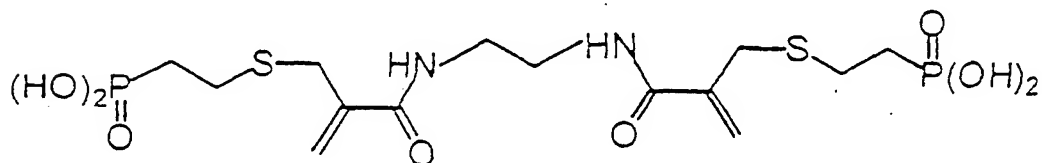
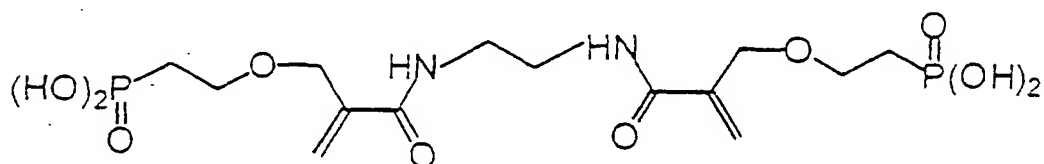
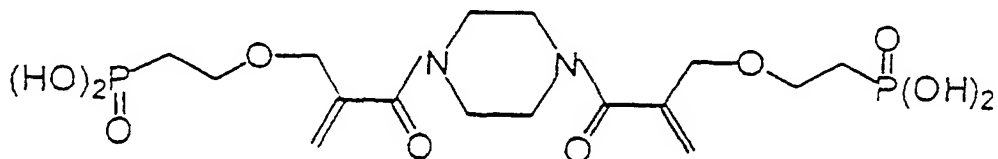
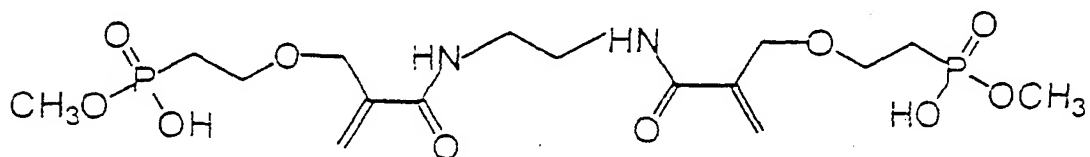
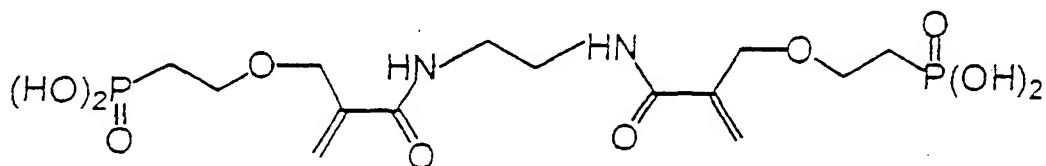
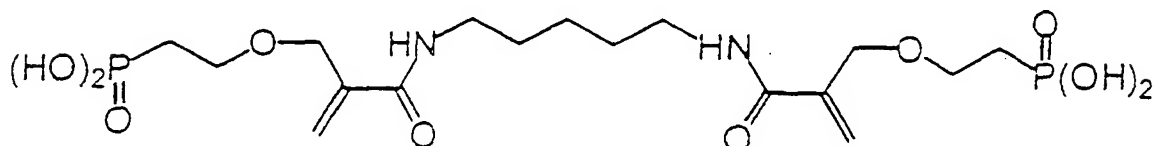
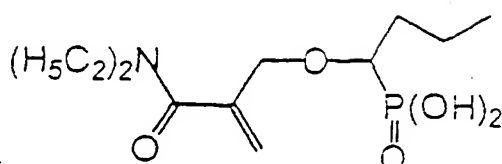
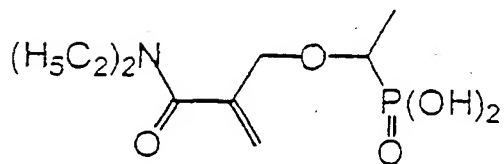
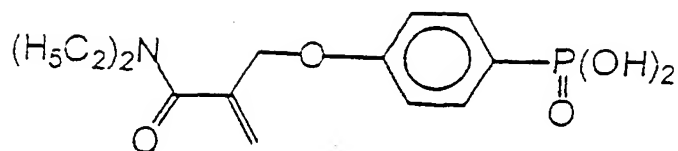
60 [0035] Beispielsweise ergibt die Umsetzung von 2-[4-(Dimethoxyphosphoryl)-2-oxa-butyl]-acrylsäure mit Ethylen-diamin das N,N'-Bis-[(6-dimethoxyphosphoryl)-4-oxa-2-methylen-hexanoyl]-ethylen-diamin, das sich durch Behandlung mit Trimethylsilylbromid in das N,N'-Bis-[(6-dihydroxyphosphoryl)-4-oxa-2-methylen-hexanoyl]-ethylen-diamin überführen läßt:





[0036] Bevorzugte Beispiele für die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäuren der Formel (I) sind u. a.:





[0037] Die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäuren sind bei Raumtemperatur praktisch vollkommen hydrolysestabil. Sie eignen sich daher insbesondere zur Verwendung mit wasserhaltigen Mischungen.

[0038] Darüber hinaus zeichnen sich die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäuren im Vergleich zu den entsprechenden Carbonsäurederivaten ( $X = \text{COO}$ ,  $Z = \text{H}$ ) durch eine wesentlich bessere Löslichkeit in polaren organischen Lösungsmitteln wie z. B. Ethanol, Aceton, Methylenchlorid oder Essigsäureethylester aus. Außerdem sind sie gegenüber anderen Verbindungen wie z. B. organischen Lösungsmitteln weitgehend inert, während beispielsweise die entsprechenden Car-

bonsäureester (X = COO, Z = Alkylrest) in Gegenwart von Ethanol schon bei Raumtemperatur zur Alkoholyse neigen.  
 [0039] Aufgrund des Vorliegens von polymerisierbaren Gruppen eignen sich die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäureester als Ausgangsmaterialien für die Herstellung von Polymeren und Copolymeren. Dabei lassen sie sich mit den bekannten Methoden der radikalischen Polymerisation homopolymerisieren oder z. B. mit geeigneten Comonomeren copolymerisieren.

[0040] Zur Durchführung der Polymerisation können die bekannten radikalischen Initiatoren (vgl. Encyclopedia of Polymer Science and Engineering, Vol. 13, Wiley-Interscience Publisher, New York 1988, 754 ff.) eingesetzt werden. Es eignen sich besonders Azoverbindungen, wie Azobis(isobutyronitril) (AIBN) oder Azobis(4-cyanvaleriansäure) oder Peroxide, wie Dibenzoylperoxid, Dilauroylperoxid, tert.-Butylperoxoat, tert.-Butylperbenzoat oder Di-(tert.-butyl)-peroxid.

[0041] Als Initiatoren für die Heißhärtung eignen sich auch Benzpinakol und 2,2'-Dialkylbenzpinakole.

[0042] Weiterhin können auch Photoinitiatoren (vgl. J. P. Fouassier, J. F. Rabek (Hrsg.), Radiation Curing in Polymer Science and Technology, Vol. II, Elsevier Applied Science, London und New York 1993) für die Polymerisation mit UV-Licht oder Licht sichtbarer Wellenlängen, wie Benzoinether, Dialkylbenzylketale, Dialkoxycetophenone, Acylphosphinoxide,  $\alpha$ -Diketone, wie 9,10-Phenanthrenchinon, Diacetyl, Furfil, Anisil, 4,4'-Dichlorbenzil und 4,4'-Dialkoxybenzil, und Campherchinon, verwendet werden.

[0043] Die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäuren können insbesondere als Bestandteil von Adhäsiven, Zementen, Kompositen und Formkörpern sowie bevorzugt von Dentalmaterialien verwendet werden. Die erfindungsgemäßen Verbindungen können dabei auch in polymerisierter oder teilweise polymerisierter Form, d. h. in Form von Polymeren wie Homo- oder Copolymeren, eingesetzt werden, beispielsweise als Komponente von Glasionomerzementen.

[0044] Die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäuren lassen sich allein oder in Mischung mit herkömmlichen radikalisch polymerisierbaren Comonomeren, insbesondere mit difunktionellen Vernetzermomeren polymerisieren. Für die Herstellung von Adhäsiven oder Dentalmaterialien eignen sich vor allem vernetzende bi- oder multifunktionelle Acrylate oder Methacrylate, wie z. B. Bisphenol-A-di(meth)acrylat, Bis-GMA (das Additionsprodukt von Methacrylsäure und Bisphenol-A-diglycidylether), UDMA (das Additionsprodukt von Hydroxyethylmethacrylat und 2,2,4-Trimethylhexamethylen-diisocyanat), Di-, Tri- oder Tetraethylenglykoldi(meth)acrylat, Trimethylolpropantri(meth)acrylat und Pentaerythritetra(meth)acrylat. Es eignen sich ebenfalls die durch Veresterung von (Meth)acrylsäure mit den entsprechenden Diolen zugänglichen Verbindungen Butandioldi(meth)acrylat, 1,10-Decandioldi(meth)acrylat und 1,12-Dodecandioldi(meth)acrylat.

[0045] Die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäuren können in freier Form oder in Form ihrer Salze, d. h. als Phosphonate oder Phosphonatester, eingesetzt werden, wobei im Fall der Salze als Gegenionen vorzugsweise Alkalimetallionen, insbesondere Natrium- und Lithiumionen, sowie organische Ammoniumionen dienen, insbesondere solche, die sich von Aminbeschleunigern, wie N,N-Dihydroxyethyl-p-toluidin, N,N-Bis-(2-hydroxy-3-methacryloxypropyl)-3,5-xylylidin oder 4-(Dimethylamino)-benzoesäure-2-ethyl-hexylester, ableiten.

[0046] Aminbeschleuniger werden im Dentalbereich als Komponente beispielsweise von Photoinitatorsystemen eingesetzt. Es handelt sich im allgemeinen um tert. Amine, die als H-Donatoren wirken können und damit die Radikalbildung beschleunigen (vgl. L. A. Linden, "Photocuring of Polymeric Dental Materials and Plastic Composite Resins" in Radiation Curing in Polymer Science and Technology, Vol. IV, J. P. Fouassier, J. F. Rabek (Herausgeber), Elsevier Appl. Sci., London, New York 1993, 396 f.).

[0047] Darüber hinaus können die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäuren oder ihre Mischungen mit anderen radikalisch polymerisierbaren Comonomeren zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften mit organischen oder anorganischen Partikeln oder Fasern gefüllt werden. Bevorzugte anorganische partikuläre Füllstoffe sind amorphe kugelförmige Materialien auf der Basis von Mischoxiden aus  $\text{SiO}_2$ ,  $\text{ZrO}_2$  und/oder  $\text{TiO}_2$ , mikrofeine Füllstoffe, wie pyrogene Kieselsäure oder Fällungskieselsäure, sowie Makro- oder Minifüllstoffe, wie Quarz-, Glaskeramik- oder Glaspulver mit einer durchschnittlichen Teilchengröße von 0,01 bis 5  $\mu\text{m}$ . Weiterhin können auch röntgenopake Füllstoffe, wie Ytterbiumtrifluorid, oder Glasfasern, Polyamid- oder Kohlenstoff-Fasern eingesetzt werden.

[0048] Den Acrylphosphonsäuren oder Mischungen davon können im Bedarfsfall weitere Komponenten zugesetzt werden, vor allem Lösungsmittel, wie Wasser, Methanol, Ethanol, Isopropanol, Methylethylketon, Aceton, Essigsäureethylester, Dimethylformamid, Dimethylsulfoxid oder Mischungen von diesen, sowie Stabilisatoren, UV-Absorber, Farbstoffe, Pigmente oder Gleitmittel. Zur Verwendung in Dentalmaterialien sind als Lösungsmittel Wasser, Ethanol, Aceton und Essigsäureethylester sowie Mischungen davon bevorzugt.

[0049] Die erfindungsgemäßen Acrylphosphonsäuren eignen sich besonders als Bestandteil von Dentalmaterialien, wie Befestigungszemente und Füllungskomposite und vor allem Dentaladhäsive. Solche Materialien zeichnen sich durch eine sehr gute Haftung auf unterschiedlichen Substraten, wie der Zahnhartsubstanz und metallischen Substraten, aus und sind unter feuchten Bedingungen hydrolysestabil.

[0050] Bevorzugte erfindungsgemäße Dentalmaterialien enthalten die folgenden Komponenten (a), (b), (c), (d) und/oder (e):

(a) 0,5 bis 99 Gew.-%, bevorzugt 10 bis 80 Gew.-% und besonders bevorzugt 20 bis 50 Gew.-% eine oder mehrere erfindungsgemäße Acrylphosphonsäuren,

(b) 0,01 bis 5 Gew.-% und bevorzugt 0,1 bis 2,0 Gew.-% radikalischer Initiator,

(c) 0 bis 80 Gew.-%, bevorzugt 0 bis 60 Gew.-% und besonders bevorzugt 0 bis 50 Gew.-% radikalisch polymerisierbare Comomere,

(d) 0 bis 95 Gew.-%, bevorzugt 0 bis 80 Gew.-% und besonders bevorzugt 0 bis 70 Gew.-% Lösungsmittel, insbesondere Wasser, Ethanol, Aceton, Essigsäureethylester oder Mischungen davon sowie Mischungen von Wasser mit den genannten organischen Lösungsmitteln,;

(e) 0 bis 90 Gew.-%, besonders bevorzugt in Abhängigkeit von der Anwendung 0 bis 20 Gew.-% (Adhäsiv), 20 bis 60 Gew.-% (Zement) und 60 bis 85 Gew.-% (Füllungskomposit) Füllstoff.

[0051] Gemäß einer besonders bevorzugten Ausführungsform sind die erfindungsgemäßen Dentalmaterialien frei von Acryphosphonsäuren wie sie beispielsweise in der DE 197 46 708 beschrieben werden.

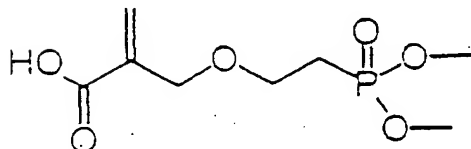
[0052] Die Erfindung wird im folgenden anhand von Beispielen näher erläutert.

## Beispiele

### Beispiel 1

#### 1. Stufe

#### 2-[4-(Dimethoxyphosphoryl)-2-oxa-butyl]-acrylsäure (1)



[0053] Zu 133 g (0,5 mol) 2-[4-(Dimethoxyphosphoryl)-2-oxa-butyl]-acrylsäureethylester, der durch Umsetzung von 2-Hydroxyethylphosphonsäurediethylester und  $\alpha$ -Chlormethylacrylsäureethylester zugänglich ist, (vgl. N. Moszner, F. Zeuner, U. K. Fischer, V. Rheinberger, Macromol. Chem. Phys. 200 (1999) 1062), werden 250 ml (0,5 mol) 2N KOH so zugetropft, daß die Temperatur zwischen  $-5$  bis  $0^{\circ}\text{C}$  bleibt. Dann wird die Reaktionsmischung für 2 Stunden bei dieser Temperatur und anschließend noch 2 Stunden bei  $25^{\circ}\text{C}$  gerührt. Das Produkt wird 3 mal mit je 250 ml Methylenchlorid gewaschen, die zurückbleibende wäßrige Phase wird dann mit konz. Salzsäure auf einen pH-Wert von 1 eingestellt und mit je 250 ml Methylenchlorid 3 mal extrahiert. Nach Trocknen der organischen Extrakte über wasserfreiem Natriumsulfat werden diese am Rotationsverdampfer eingedunstet und bei  $40^{\circ}\text{C}$  im Feinvakuum bis zur Gewichtskonstanz getrocknet. Es verbleiben 106 g (89% Ausbeute) einer farblosen, viskosen Flüssigkeit, die nach längerem Stehen bei  $-18^{\circ}\text{C}$  fest wird.

Elementaranalyse:

$\text{C}_8\text{H}_{15}\text{O}_6\text{P}$ :

Berechnet:

C 40,34; H 6,35;

(238,18)

Gefunden:

C 40,24; H 6,52.

[0054] IR (KBr,  $\text{cm}^{-1}$ ): 2958 (s), 1712 (s), 1634 (m), 1455 (m), 1386 (m), 1218 (s), 1180 (s), 1104 (s), 1033 (s), 956 (m), 824 (m), 702 (w), 651 (m).

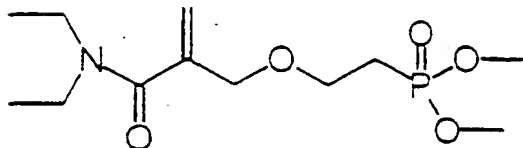
[0055]  $^1\text{H}$ -NMR (400 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 2,16–2,27 (m, 2H,  $\text{CH}_2\text{P}$ ), 3,70–3,80 (m, 7H,  $\text{CH}_3 + \text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 4,21 (s, 2H,  $\text{C}=\text{C}-\text{CH}_2\text{O}$ ), 5,92 und 6,37 (s,  $2 \times 1\text{H}$ ;  $\text{CH}_2=\text{C}$ ), 10,65 (s, 1H,  $\text{COOH}$ ).

[0056]  $^{13}\text{C}$ -NMR (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 22,85 und 24,05 ( $\text{CH}_2\text{P}$ ), 51,32 ( $\text{CH}_3$ ), 62,34 ( $\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 66,99 ( $\text{C}=\text{C}-\text{CH}_2\text{O}$ ), 124,18 und 134,83 ( $\text{C}=\text{CH}_2$ ), 166,08 ( $\text{C}=\text{O}$ ).

[0057]  $^{31}\text{P}$ -NMR (161,9 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 32,6.

#### 2. Stufe

#### 2-[4-(Dimethoxyphosphoryl)-2-oxabutyl]-acrylsäurediethylamid (2)



[0058] Zu einer Lösung von 35,2 g (148 mmol) 1, 0,5 g (4,1 mmol) 4-Dimethylaminopyridin (DMAP) und 8 g Hydrochinonmonomethylether (MEHQ), Stabilisator) in 280 ml wasserfreiem Methylenchlorid werden bei  $-5^{\circ}\text{C}$  10,2 g (140 mmol) Diethylamin so zugetropft, daß die Temperatur  $0^{\circ}\text{C}$  nicht übersteigt. Anschließend werden 27,0 g (141 mmol) N-(3-Dimethylaminopropyl)-N'-ethylcarbodiimid (EDC) bei der gleichen Temperatur zugegeben. Nach weiterem Rühren bei Raumtemperatur wird der Reaktionsansatz nach 20 Stunden mit 420 ml Methylenchlorid verdünnt und jeweils 2 mal erst mit 2N NaOH und dann mit 2NHCl extrahiert. Schließlich wäscht man mit gesättigter  $\text{NaHCO}_3$ -Lösung und gesättigter NaCl-Lösung. Nach dem Trocknen der Methylenchlorid-Phase über wasserfreiem  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  engt man am Rotationsverdampfer ein und trocknet den Rückstand bei  $40^{\circ}\text{C}$  und 0,2 mbar bis zur Gewichtskonstanz. Die Feinvakuumdestillation des erhaltenen Rohproduktes ergab bei Kp.  $139^{\circ}\text{C}$  (0,08 mbar) 21,2 g (52% Ausbeute) eines hellgelben Öls.

Elementaranalyse:

$\text{C}_{12}\text{H}_{24}\text{NO}_5\text{P}$ :

Berechnet:

C 49,14; H 8,25; N 4,78;

(293,30)

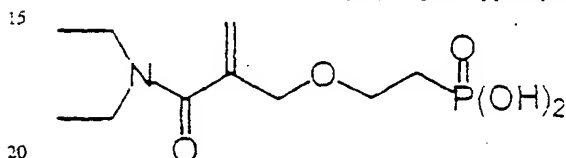
Gefunden:

C 47,77; H 8,22; N 5,02.

[0059] IR (KBr,  $\text{cm}^{-1}$ ): 3478 (b), 2972 (m), 1644 (s), 1620 (s), 1462 (s), 1252 (s), 1101 (s), 1032 (s), 947 (m), 821 (s).[0060]  $^1\text{H}$ -NMR (400 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 1.19 (t, 6H,  $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{N}$ ), 2.08–2.16 (m, 2H,  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 3.43 (q, 4H,  $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{N}$ ), 3.68–3.79 (m, 8H,  $\text{OCH}_3$  und  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 4.18 (s, 2H,  $\text{OCH}_2\text{C}=\text{C}$ ), 5.19 und 5.39 (s,  $2 \times 1\text{H}$ :  $\text{CH}_2=\text{C}$ ).[0061]  $^{13}\text{C}$ -NMR (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 14.36 und 15.06 ( $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{N}$ ), 25.28 und 26.68 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 38.89 und 42.80 ( $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{N}$ ), 52.32 ( $\text{OCH}_3$ ), 64.63 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 71.64 ( $\text{OCH}_2\text{C}=\text{C}$ ), 114.57 ( $\text{CH}_2=\text{C}$ ), 142.22 ( $\text{C}=\text{CH}_2$ ), 169.81 ( $\text{C}=\text{O}$ ).[0062]  $^{31}\text{P}$ -NMR (161.9 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 31.26.

## 3. Stufe

## 2-[4-(Dihydroxyphosphoryl)-2-oxabutyl]-acrylsäurediethylamid (3)



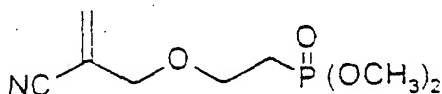
[0063] Zu 13,5 g (51 mmol) der Verbindung 2 werden 17 g (111 mmol) Trimethylsilylbromid langsam zuge tropft und die Mischung anschließend 2 Stunden bei 40°C gerührt. Danach engt man erst im Wasserstrahlvakuum und dann im Feinvakuum (0.2 mbar) ein, gibt 70 ml absolutes Methanol hinzu und rührt über Nacht bei Raumtemperatur. Die leicht gelbliche, klare Lösung wird am Rotationsverdampfer eingedunstet und im Feinvakuum (0.2 mbar) bei 40°C bis zu Gewichtskonstanz nachgetrocknet. Es bleiben 13,5 g (100% Ausbeute) eines hellgelben Öls als Produkt zurück, das eine HPLC-Reinheit von 98,1% aufweist.

[0064] IR (Film,  $\text{cm}^{-1}$ ): 2975 (s), 2936 (s), 2877 (s), 1570 (s), 1489 (s), 1460 (m), 1317 (m), 1215 (s), 1137 (s), 1010 (s), 944 (s), 790 (w).[0065]  $^1\text{H}$ -NMR (400 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 1.15 (t, 6H,  $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{N}$ ), 2.06–2.15 (m, 2H,  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 3.40–3.45 (m, 4H,  $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{N}$ ), 3.73–3.80 (m, 2H,  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 4.17 (s, 2H,  $\text{OCH}_2\text{C}=\text{C}$ ), 5.18 und 5.38 (s,  $2 \times 1\text{H}$ :  $\text{CH}_2=\text{C}$ ), 11.90 (s, 2H, OH).[0066]  $^{13}\text{C}$ -NMR (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 11.71 und 13.27 ( $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{N}$ ), 26.42 und 27.80 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 38.56 und 42.39 ( $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{N}$ ), 64.20 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 70.50 ( $\text{OCH}_2\text{C}=\text{C}$ ), 115.05 ( $\text{CH}_2=\text{C}$ ), 140.30 ( $\text{C}=\text{CH}_2$ ), 170.10 ( $\text{C}=\text{O}$ ).[0067]  $^{31}\text{P}$ -NMR (161.9 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 28.30.

## Beispiel 2

## 1. Stufe

## 2-[4-(Dimethoxyphosphoryl)-2-oxabutyl]-acrylnitril (4)



[0068] Zu einer Lösung von 130.9 g (850 mmol) 2-Hydroxyethylphosphon-Säuredimethylester, 85.9 g (850 mmol) Triethylamin (TEA) und 40 mg Phenothiazin (Stabilisator) in 1 l THF werden bei Raumtemperatur 86.3 g (850 mmol) 2-(Chlormethyl)-acrylnitril zuge tropft.

[0069] Anschließend wird der Ansatz 6 Stunden bei 65°C unter Rückfluß erhitzt. Man gibt dann nochmals nacheinander 9,1 g (90 mmol) TEA und 9,1 g (90 mmol) 2-(Chlormethyl)-acrylnitril hinzu und erwärmt für weitere 24 Stunden unter Rückfluß. Nach dem Abkühlen der Reaktionsmischung wird der gebildete Niederschlag an TEA-Hydrochlorid abfiltriert und 2 mal mit 50 ml THF gewaschen. Nach dem Einengen der THF-Phasen am Rotationsverdampfer wird das zurückbleibende Rohprodukt in 650 ml Methylenchlorid aufgenommen und 2 mal mit Wasser gewaschen. Nach Trocknen über wasserfreiem Natriumsulfat wird am Rotationsverdampfer im Vakuum (50 mbar) eingedunstet und die zurückbleibende Flüssigkeit im Feinvakuum fraktioniert destilliert. Es ergeben sich bei Kp. 150°C (0.05 mbar) 101.0 g (54% Ausbeute) einer farblosen Flüssigkeit.

Elementaranalyse:

 $\text{C}_8\text{H}_{14}\text{NO}_4\text{P}$ 

Berechnet:

C 43,84; H 6,44; N 6,39;

(219,16)

Gefunden:

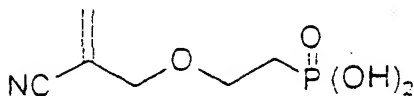
C 43,11; H 6,98; N 6,29.

[0070] IR (Film,  $\text{cm}^{-1}$ ): 2956 (m), 2227 (m), 1626 (w), 1464 (m), 1397 (m), 1250 (s), 1107 (s), 1032 (s), 944 (s), 821 (s).[0071]  $^1\text{H}$ -NMR (400 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 2.07–2.19 (m, 2H,  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 3.71–3.83 (m, 8H,  $\text{OCH}_3$  und  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 4.11 (s, 2H,  $\text{OCH}_2\text{C}=\text{C}$ ), 6.06 (s, 2H:  $\text{CH}_2=\text{C}$ ).[0072]  $^{13}\text{C}$ -NMR (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 25.01 und 26.41 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 52.71 ( $\text{OCH}_3$ ), 64.58 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 70.03

( $\text{OCH}_2\text{C}=\text{}$ ): 117,18 (CN), 120,40 ( $\text{C}=\text{CH}_2$ ), 132,82 ( $\text{CH}_2=\text{}$ ).  
 [0073]  $^{31}\text{P}$ -NMR (161,9 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 30,73.

## 2 Stufe

## 2-[4-(Dihydroxyphosphoryl)-2-oxabutyl]-acrylnitril (5)



[0074] Analog zur Herstellung von 3 wurden 55,0 g (250 mmol) 5 mit 84,2 g (550 mmol) Trimethylsilylbromid umgesetzt und aufgearbeitet. Es ergaben sich 47,5 g (99% Ausbeute) eines dunklen, wachsartigen Feststoffs.

Elementaranalyse:

$\text{C}_6\text{H}_{10}\text{NO}_4\text{P}$ :

Berechnet:

C 37,71; H 5,27; N 7,33;

(191,12)

Gefunden:

C 36,15; H 5,60; N 7,26.

[0075] IR (Film,  $\text{cm}^{-1}$ ): 2884 (m), 2228 (m), 1722 (w), 1456 (w), 1398 (w), 1103 (s), 1009 (s), 954 (s).

[0076]  $^1\text{H}$ -NMR (400 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 2,16–2,23 (m, 2H,  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 3,67–3,81 (m, 2H,  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 4,10 (s, 2H,  $\text{OCH}_2\text{C}=\text{}$ ), 6,07 (s, 2H:  $\text{CH}_2=\text{}$ ), 10,93 (s, 2H, OH).

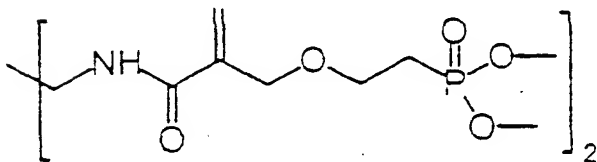
[0077]  $^{13}\text{C}$ -NMR (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 34,06 und 35,96 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 72,04 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 76,90 ( $\text{OCH}_2\text{C}=\text{}$ ), 124,28 (CN), 126,66 ( $\text{C}=\text{CH}_2$ ), 139,81 ( $\text{CH}_2=\text{}$ ).

[0078]  $^{31}\text{P}$ -NMR (161,9 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 30,71.

## Beispiel 3

## 1. Stufe

## N,N'-Bis-[(6-dimethoxyphosphoryl)-4-oxa-2-methylen-hexanoyl]-1,2-diaminoethan (6)



[0079] Analog zur Herstellung von 2 wurden eine Lösung von 94 g (395 mmol) 1, 1,3 g (10,8 mmol) DMAP und 18 mg MEHQ in 750 ml wasserfreiem Methylenchlorid bei  $-5^\circ\text{C}$  mit 10,8 g (180 mmol) Ethylendiamin und 69,3 g (360 mmol) EDC umgesetzt. Nach analoger Aufarbeitung des Reaktionsansatzes ergaben sich 26,8 g (30% Ausbeute) eines gelben Öls.

[0080] Elementaranalyse:

$\text{C}_{18}\text{H}_{34}\text{N}_2\text{O}_8\text{P}_2$ :

Berechnet:

C 43,20; H 6,85; N 5,60;

(500,43)

Gefunden:

C 43,04; H 6,94; N 5,52.

[0081] IR (Film,  $\text{cm}^{-1}$ ): 3322 (m), 2954 (m), 1667 (s), 1622 (s), 1538 (s), 1248 (s), 1104 (s), 1032 (s), 951 (w), 823 (m).

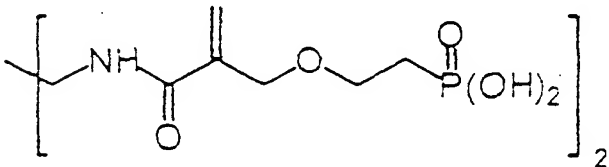
[0082]  $^1\text{H}$ -NMR (400 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 2,07–2,18 (m, 4H,  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 3,52 (s, 4H,  $\text{CH}_2\text{NH}$ ), 3,71–3,79 (m, 16H,  $\text{OCH}_3$  und  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 4,20 (s, 4H,  $\text{OCH}_2\text{C}=\text{}$ ), 5,59 und 6,06 (s,  $2 \times 2\text{H}$ :  $\text{CH}_2=\text{}$ ), 7,84 (s, 2H, NH).

[0083]  $^{13}\text{C}$ -NMR (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 24,88 und 26,28 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 39,57 ( $\text{CH}_2\text{NH}$ ), 52,45 ( $\text{OCH}_3$ ), 64,20 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 70,79 ( $\text{OCH}_2\text{C}=\text{}$ ), 123,34 ( $\text{CH}_2=\text{}$ ), 139,50 ( $\text{C}=\text{CH}_2$ ), 167,20 ( $\text{C}=\text{O}$ ).

[0084]  $^{31}\text{P}$ -NMR (161,9 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 31,74.

## 2. Stufe

## N,N'-Bis-[(6-dihydroxyphosphoryl)-4-oxa-2-methylen-hexanoyl]-1,2-diaminoethan (7)



[0085] Analog zur Herstellung von 3 wurden 11,3 g (22,6 mmol) 6 mit 15,3 g (100 mmol) Trimethylsilylbromid umgesetzt und aufgearbeitet. Es ergaben sich 10 g (96% Ausbeute) eines rötlichen Feststoffs.

[0086] IR (Film,  $\text{cm}^{-1}$ ): 3347 (s. b), 2880 (s), 2318 (m), 1659 (s), 1622 (s), 1609 (s), 1552 (s), 1438 (m), 1362 (m), 1316 (m), 1095 (s), 1002 (s), 935 (s), 715 (m).

[0087]  $^1\text{H}$ -NMR (400 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 1,94–2,02 (m, 4H,  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 3,34 (s, 4H,  $\text{CH}_2\text{NH}$ ), 3,50–3,65 (m, 4H,  $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 4,10 (s, 4H,  $\text{OCH}_2\text{C}=\text{C}$ ), 4,70 (s,  $\text{POH} + \text{H}_2\text{O}$ ), 5,64 und 6,23 (2s,  $2 \times 2\text{H}$ :  $\text{CH}_2=\text{C}$ ).

[0088]  $^{13}\text{C}$ -NMR (100 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 26,95 und 28,29 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 39,05 ( $\text{CH}_2\text{NH}$ ), 64,66 ( $\text{PCH}_2\text{CH}_2\text{O}$ ), 70,24 ( $\text{OCH}_2\text{C}=\text{C}$ ), 125,04 ( $\text{CH}_2=\text{C}$ ), 139,39 ( $\text{C}=\text{CH}_2$ ), 170,32 ( $\text{C}=\text{O}$ ).

[0089]  $^{31}\text{P}$ -NMR (161,9 MHz,  $\text{CDCl}_3$ , ppm): 26,89.

#### Beispiel 4

#### Radikalische Homopolymerisation der Monomeren 3 und 5

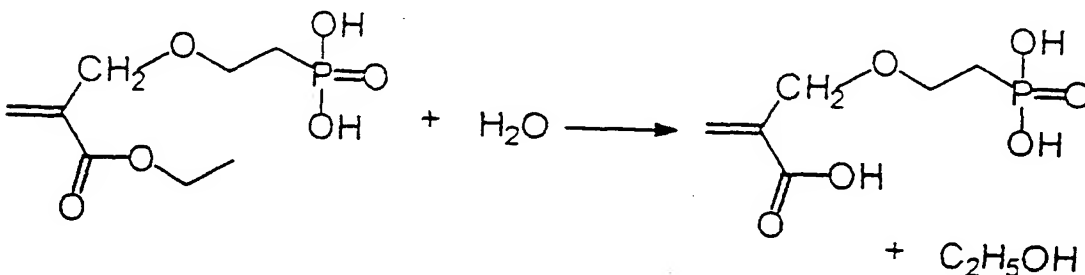
[0090] 5,31 g (20,0 mmol) Monomer 3 bzw. 3,82 g (20,0 mmol) Monomer 5 und jeweils 2,0 Mol-% 2,2'-Azobis(isobuttersäureamidin)dihydrochlorid werden mit dest. Wasser auf jeweils auf 10 ml Monomerlösung in einem Schlenkgefäß aufgefüllt. Die Monomerlösungen werden durch mehrfach wiederholtes Einfrieren unter Argon und Auftauen unter Feinvakuum entgast und anschließend bei 65°C unter Argon polymerisiert. Während der Polymerisation nimmt die Viskosität der Ausgangslösung deutlich zu. Nach 2 Stunden fällt man die Lösungen in der 10-fachen Menge an Tetrahydrofuran aus und trocknet bis zur Gewichtskonstanz. Der so gravimetrisch ermittelte Monomerumsatz beträgt für Monomer 3 23,1% und für Monomer 5 13,7%. Der Erfolg der Polymerisation läßt sich auch  $^1\text{H}$ -NMR-spektroskopisch bestätigen.

#### Beispiel 5

#### Untersuchung der hydrolytischen Stabilität der Monomeren 3 und 5.

[0091] Die Monomeren 3 bzw. 5 werden jeweils in einer 1 : 1-Mischung aus Wasser und Ethanol gelöst und als 20%-ige Lösung bei 37°C gelagert. Wochenweise wird das  $^1\text{H}$ -NMR-Spektrum der Lösung aufgenommen. Im Untersuchungszeitraum von 12 Wochen ergab sich keine Veränderung des Spektrums von Monomer 3 oder 5, was dessen hydrolytische Stabilität belegt. Unter analogen Bedingungen wurde das Monomer 2-[4-(Dimethoxyphosphoryl)-2-oxa-butyl]-acrylsäureethylester (Vergleichsmonomer 1; X = COO, Z = Ethyl) untersucht, wobei nach 3 Monaten  $^1\text{H}$ -NMR-spektroskopisch eine 20%-ige hydrolytische Abspaltung der Ethoxygruppe nach folgender Gleichung festgestellt werden konnte:

#### Vergleichsmonomer 1



#### Beispiel 6

#### Untersuchung der Dentinhaftung von Monomer 3

[0092] Zur Untersuchung der Dentinhaftung auf Rinderzahndentin wurde ein Adhäsiv folgender Zusammensetzung (Angabe in Masse-%) hergestellt:

Monomer 3	11,1%
Glycerindimethacrylat	11,0%
2-Hydroxyethylmethacrylat	20,0%
Ethanol	24,0%
Bis-GMA	33,1%
Photoinitiator	0,8%

[0093] Rinderzähne werden so in Kunststoffzylinder eingebettet, daß sich das Dentin und der Kunststoff in einer Ebene befinden. Nach 15 Sekunden Ätzung mit 37%-iger Phosphorsäure wird gründlich mit Wasser abgespült. Durch die Säureätzung sind die Dentubili geöffnet. Dann wird mit einem Microbrush eine Schicht Adhäsiv obiger Zusammensetzung aufgezogen, mit dem Luftbläser zur Entfernung des Lösungsmittels kurz verblasen und für 40 Sekunden mit einer Halogenlampe (Astralis 7, Vivadent) belichtet. Auf die Adhäsivschicht polymerisiert man einen Kompositzylinder aus Tetric<sup>®</sup> Ceram (Vivadent) in zwei Schichten von je 1–2 mm auf. Anschließend werden die Prüfkörper 24 h bei 37°C in



Wasser gelagert und dann die Scherhaftfestigkeit bestimmt. Es wurde ein Wert von 23.2 MPa ermittelt.

### Beispiel 7

#### Untersuchung der Schmelzhaftung von Monomer 5

5

[0094] Zur Untersuchung der Schmelzhaftung auf Rinderzahnschmelz wurde ein Adhäsiv folgender Zusammensetzung (Angabe in Masse-%) hergestellt:

Monomer 5	11.0%	10
Glycerindimethacrylat	10.0%	
2-Hydroxyethylmethacrylat	20.0%	
Ethanol	25.5%	
Bis-GMA	32.7%	15
Photoinitiator	0.8%	

[0095] Rinderzähne werden so in Kunststoffzylinder eingebettet, daß sich die Schmelzzone und der Kunststoff in einer Ebene befinden. Nach 15 s Ätzung mit 37%-iger Phosphorsäure wird gründlich mit Wasser abgespült. Dann wird mit einem Microbrush eine Schicht Adhäsiv obiger Zusammensetzung aufgepinselt, mit dem Luftbläser zur Entfernung des Lösungsmittels kurz verblasen und für 40 Sekunden mit einer Halogenlampe (Astralis 7, Vivadent) belichtet. Auf die Adhäsivschicht polymerisiert man einen Kompositzylinder aus Tetric<sup>®</sup> Ceram (Vivadent) in zwei Schichten von je 1–2 mm auf. Anschließend werden die Prüfkörper 24 h bei 37°C in Wasser gelagert und dann die Scherhaftfestigkeit bestimmt. Es wurde ein Wert von 15.5 MPa ermittelt.

25

### Beispiel 8

#### Untersuchung der Löslichkeit der Monomeren 3 und 5

[0096] Es wurde die Löslichkeit der Monomeren 3 und 5 und von einem Vergleichsmonomer (Vergleichsmonomer 2; X = COO, Z = H) in Wasser, Ethanol, Aceton, Methylenchlorid und Ethylacetat untersucht. Die Ergebnisse sind nachfolgend zusammengestellt.

30

Tabelle 1

Vergleich der Löslichkeiten von Carbonsäure-, Carbonsäureamid- und Carbonsäurenitrilderivaten von Acrylphosphonsäure

35

Löslichkeit/Monomer-	3	5	Vergleichsmonomer 2
Wasser	++	++	++
Ethanol	++	++	0
Methylenchlorid	++	++	0
Aceton	++	++	0
Ethylacetat	++	++	0

40

45

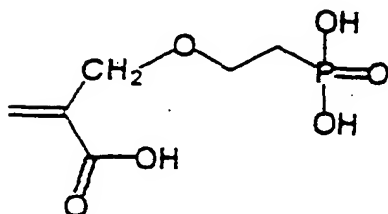
50

Löslichkeit: ++: sehr gut (> 20 Gew.-%), +: gut (10 – 20 Gew.-%),  
0: praktisch unlöslich (< 1 Gew.-%)

55

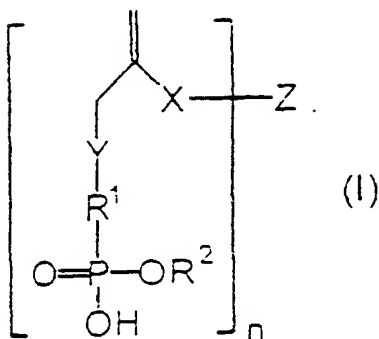
#### Vergleichsmonomer 2

60



65

1. Acrylphosphonsäure der allgemeinen Formel (I), Stereoisomere davon oder Mischungen von diesen



worin  $\text{R}^1$ ,  $\text{R}^2$ ,  $\text{R}^3$ , X, Y, Z und n die folgenden Bedeutungen haben:

$\text{R}^1$  = ein geradkettiger oder verzweigter  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Alkyl- oder  $\text{C}_6$ - bis  $\text{C}_{14}$ -Aryl-Rest;

$\text{R}^2$  = Wasserstoff, ein geradkettiger oder verzweigter  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Alkyl- oder  $\text{C}_6$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Arylrest;

Y = Sauerstoff, Schwefel,  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_8$ -Alkyl- oder entfällt;

n = 1, 2, 3, 4, oder 5;

wobei

X = CN, n = 1 und Z = entfällt oder

X =  $\text{CONR}^3$  mit

$\text{R}^3$  = Wasserstoff, ein geradkettiger oder verzweigter  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Alkylrest oder ein  $\text{C}_6$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Aryl-Rest;

mit der Maßgabe daß

für n = 1

Z = Wasserstoff oder ein geradkettiger oder verzweigter  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Alkylrest oder ein Phenylrest; und

für n = 2 bis 5

Z = ein n-fach mit der in Klammern stehenden Struktur der Formel (I) substituierter, aliphatischer, aromatischer oder araliphatischer, geradkettiger oder verzweigter Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 14 Kohlenstoffatomen, wobei Z und  $\text{R}^3$  auch Teil eines gemeinsamen Ringes sein können, und wobei die einzelnen Reste substituiert oder unsubstituiert sein können.

2. Acrylphosphonsäure nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Variablen der Formel (I) unabhängig voneinander die folgenden Bedeutungen haben:

$\text{R}^1$  = ein geradkettiger oder verzweigter  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_5$ -Alkylrest oder Phenyl;

$\text{R}^2$  = Wasserstoff oder ein geradkettiger  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_3$ -Alkylrest;

Y = Sauerstoff oder entfällt;

X = CN oder  $\text{CONR}^3$  mit

$\text{R}^3$  = Wasserstoff, ein geradkettiger  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_6$ -Alkylrest, ein Phenylrest oder zusammen mit Z Teil eines sechsgliedrigen Rings;

n = 1 oder 2; und

Z = Wasserstoff oder ein geradkettiger oder verzweigter  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Alkylrest, ein Phenylrest oder zusammen mit

$\text{R}^3$  Teil eines sechsgliedrigen Rings (für n = 1); oder

Z = ein geradkettiger  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_{10}$ -Alkylrest oder zusammen mit  $\text{R}^3$  Teil eines sechsgliedrigen Rings (für n = 2).

3. Acrylphosphonsäure nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Variablen der Formel (I) unabhängig voneinander die folgenden Bedeutungen haben:

$\text{R}^1$  = ein geradkettiger  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_4$ -Alkylrest;

$\text{R}^2$  = Wasserstoff oder ein Methylrest;

Y = Sauerstoff;

X =  $\text{CONR}^3$ ;

$\text{R}^3$  = Wasserstoff oder ein geradkettiger  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_5$ -Alkylrest; und

Z = Wasserstoff oder ein geradkettiger  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_6$ -Alkylrest (für n = 1); oder

Z = ein geradkettiger  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_5$ -Alkylrest (für n = 2).

4. Acrylphosphonsäure nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Reste  $\text{R}^1$ ,  $\text{R}^2$ ,  $\text{R}^3$  und/oder Y unsubstituiert sind.

5. Acrylphosphonsäure nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Rest Z unsubstituiert oder durch =O, =S oder =NR<sup>2</sup> substituiert ist.

6. Verwendung der Acrylphosphonsäure gemäß Anspruch 1 bis 5 als Bestandteil eines Adhäsivs, eines Polymeren, eines Komposits, eines Zements, eines Formkörpers und insbesondere eines Dentalmaterials.

7. Verwendung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß das Dentalmaterial ein Dentaladhäsiv, ein Befestigungszement oder ein Füllungskomposit ist.

8. Verwendung nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Acrylphosphonsäure in zumindest teilweise polymerisierter Form vorliegt.